

Комплект поставки

№ п.п	Наименование материалов	Размер	Ед. изм.	3СТп 1 кВ.				4СТп 1 кВ.			
				16-25	35-50	70-120	150-240	16-25	35-50	70-120	150-240
сечение кабеля кв. мм.				16-25	35-50	70-120	150-240	16-25	35-50	70-120	150-240
1	Термоусаживаемая перчатка	3-0	шт.	2	-	-	-	-	-	-	-
		3-1		-	2	-	-	-	-	-	
		3-2		-	-	2	-	-	-	-	
		3-3		-	-	-	2	-	-	-	
		4-0		-	-	-	-	2	-	-	
		4-1		-	-	-	-	-	2	-	
		4-2		-	-	-	-	-	-	2	
		4-3		-	-	-	-	-	-	-	2
2	Трубка восстановления изоляции жилы	L=0,33 м.	шт.	6				8			
3	Внешний кожух	L=1,22м.	шт.	1				1			
4	Манжета изоляции соединителя	L=0,135м.	шт.	3	3	-	-	4	4	-	-
		L=0,2м.		-	-	3	3	-	-	4	4
5	Соединитель	СБ-0	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-
		ГВКП-0		-	3	-	-	-	4	-	-
		ГВКП-1		-	-	3	-	-	-	4	-
		ГВКП-2		-	-	-	3	-	-	-	4
6	Герметик 2 шт.	-	м.	0,4	0,4	0,55	0,7	0,4	0,4	0,55	0,7
7	Провод заземления МГЛ L=1,15м.	16 мм ²	шт.	1	1	1	-	1	1	1	-
		25 мм ²		-	-	-	1	-	-	-	1
8	Припой ПОС-30	-	кг.	0,1							
9	Припой А	-	кг.	0,06							
10	Жир паяльный	-	кг.	0,025							
11	Бандажная оцинкованная проволока.	d=1мм	м.	5							
12	Изолента ПВХ	-	кг.	0,04							
13	Бандажная нить ХБ	-	м.	3							
14	Стеклолента 2шт	-	м.	1							
15	Салфетка (бязь)	-	шт.	2							
16	Перчатки	-	пар	1							
17	Пакет п.э. (труба)	-	шт.	1							
18	Инструкция	-	шт.	1							

Комплект соединительной муфты изготовлен, укомплектован и принят в соответствии с требованиями ГОСТ 13781.0-86 и признан годным к эксплуатации.

Комплект муфты СТп должен храниться в условиях согласно требованиям ГОСТ.

Гарантийный срок хранения 2 года.

Срок эксплуатации муфты при условии правильного монтажа 30 лет

Контролер _____

Дата _____



ОАО "Завод ЭлектроТехнической Арматуры"

Инструкция

по монтажу термоусаживаемых соединительных муфт типа СТп для соединения 3х-4х жильных силовых кабелей с бумажной изоляцией на напряжение до 1 кВ.

Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0-86

Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды -50 С +50 С, а также при относительной влажности до 98% при температуре +35 С..
Муфты выпускаются в виде комплекта деталей.

ВНИМАНИЕ:

1. Перед началом монтажа необходимо убедиться, что содержимое комплекта соответствует комплектовочной ведомости.
2. Используемый комплект соответствует кабелю, для которого он предназначен.
3. Прочитать инструкцию и строго выполнять последовательность действий при выполнении монтажных работ.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При монтаже муфты необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике "Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 35 кВ", "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий".

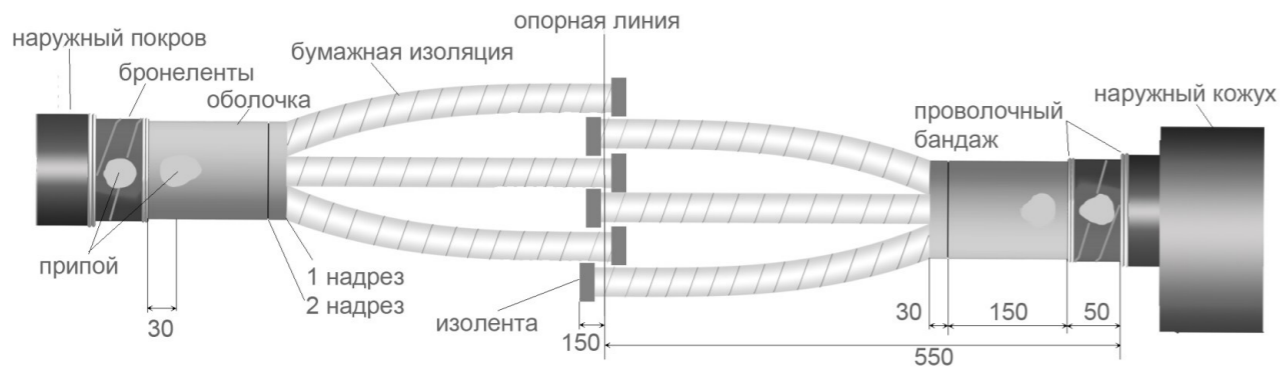
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1. Монтаж муфты должен производиться обученным рабочим-кабельщиком.
2. При выполнении монтажных работ использовать пропановую или бутановую газовую горелку.
3. Если работы проводятся в закрытом помещении его необходимо проветривать.
4. Газовую горелку необходимо настроить так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком, стараться избегать остроконечного синего пламени.
5. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.
6. Все поверхности, которые будут контактировать с клеем, необходимо обезжиривать и подогревать.
7. Для обезжиривания поверхности использовать бензин марки Б-70, или Ацетон, соблюдая инструкции по его применению.
8. По завершению усадки трубок, лишние части необходимо обрезать острым ножом. Место среза должно быть гладким без заусенцев.
9. Трубки необходимо усаживать равномерно по всей их окружности, перемещая пламя горелки в выбранном направлении усадки.
10. Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, содержащих воздух. После монтажа муфты должен четко прослеживаться профиль внутренних компонентов.

В данной инструкции изложен правильный метод монтажа изделия. Ответственность за соответствие операций изложенных в инструкции и условий, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, так как изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

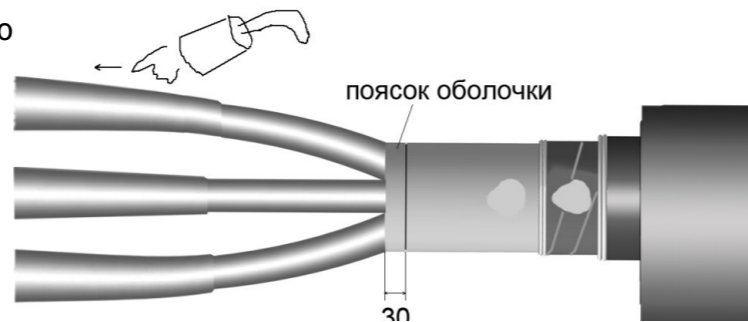
Монтаж муфты.

1. Подготовка кабеля. Распрямить соединяемые концы кабелей на длине 1500мм, расположив их внахлест примерно на 150мм и отметить опорную линию. На один конец кабеля надеть полиэтиленовый пакет (трубу) и наружный кожух, исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности кожуха.

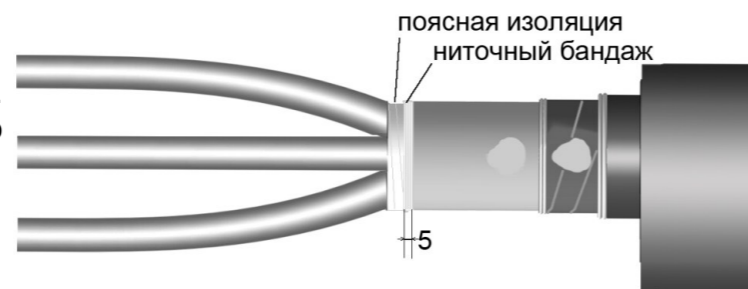


2. Сделать бандаж из проволоки и удалить наружный покров с концов соединяемых кабелей в соответствии с указанными на рисунке размерами. Для кабеля с броней наложить на броню бандаж из проволоки на расстоянии 50мм от среза наружного покрова. Выполнить надрез брони по краю бандажа и удалить броню. Зачистить до металлического блеска броню и оболочку кабелей в местах пайки провода заземления. Облудить броню припоем "ПОС-30" и оболочку припоем "А" в местах пайки провода заземления. Сделать два кольцевых надреза на металлической оболочке обоих кабелей в соответствии с размерами указанными на рисунке, удалить оболочку и поясную изоляцию до первого надреза. Развести жилы кабелей, удалив при этом межфазное заполнение. Закрепить изоляцию на концах жил кабелей изолянтной. Радиус изгиба жил должен быть не менее, десятикратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции.

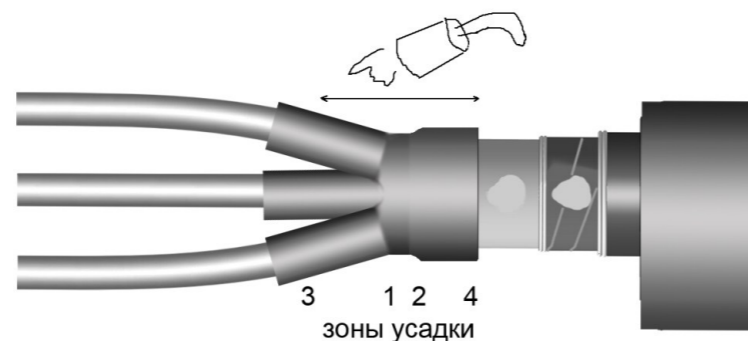
3. Надеть трубки изоляции жилы на каждую из жил обоих кабелей, продвинув их до упора в поясную изоляцию. Усадить трубки, начиная от "корешка" разделки кабеля в направлении концов жил.



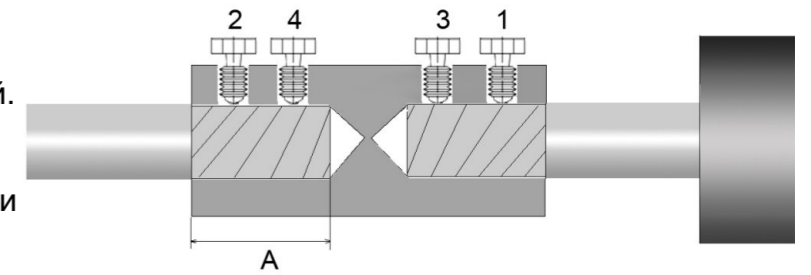
4. Удалить пояска оболочки до второго надреза. Наложить бандаж из ниток на ленты полупроводящей бумаги на расстоянии 5мм от среза оболочки кабеля. Удалить ленты полупроводящей бумаги до бандажа. Удалить бандаж из ниток.



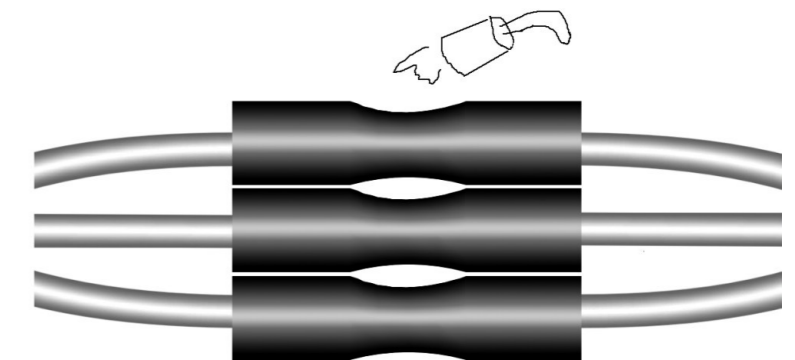
5. Надеть на жилы перчатку и завести её как можно глубже в "корешок" разделки кабеля. Начать усадку перчатки в зоне 1-основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля – зона 2, после чего усадить пальцы перчатки – зона 3 и завершить усадку в зоне 4.



6. Обрезать жилы кабелей по опорной линии. Снять изоляцию с жил на длине "А". Надеть манжеты изоляции соединителей на жилы одного из кабелей. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы. Соединить зачищенные концы жил болтовыми соединителями при этом равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок болтов. Последовательность затяжки болтов показана на рисунке. При наличии выступающих частей болтов на соединители удалить их напильником до цилиндрической поверхности соединителя.

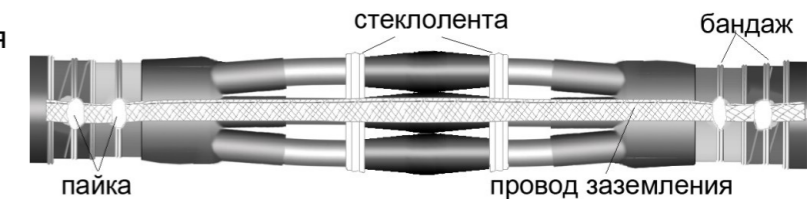


7. Горелкой прогреть соединители. Надвинуть манжеты изоляции соединителей на соединители, установив их по центру соединителя. Усадить манжеты изоляции соединителей, начиная прогрев от центра, сначала в одну сторону, затем в другую. Дать манжетам остыть.

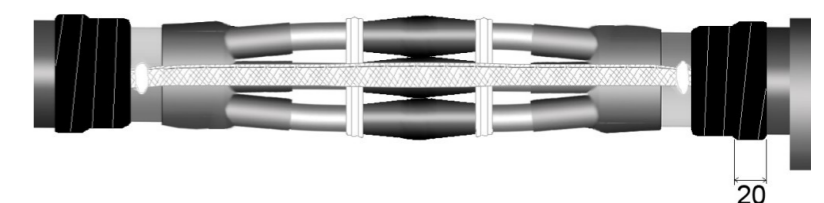


9. Стянуть жилы стеклолентой как показано на рисунке.

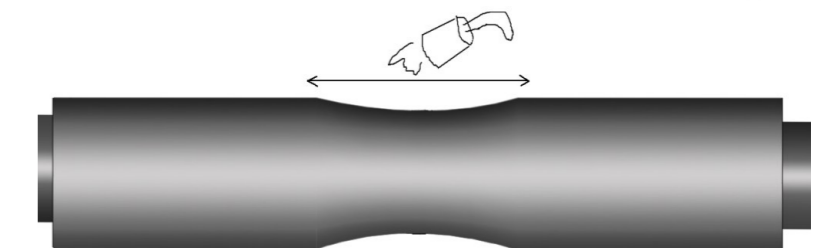
10. Расплести концы провода заземления на длине не менее 100мм и закрепить на броне и оболочке обоих кабелей двумя – тремя витками бандажной проволоки. Припаять провод заземления на облуженных участках как показано на рисунке.



11. Обмотать, используя одинаковое количество на каждую сторону, герметиком узла заземления ступени брони и оболочки обоих кабелей с заходом 20мм на наружный покров кабелей.



12. Надвинуть наружный кожух, установив его по центру муфты. Усадить кожух, начиная от центра сначала в одну сторону затем в другую.



13. Дать муфте остыть до температуры окружающей среды, прежде чем подвергать её механическим воздействиям.

Монтаж муфты окончен.

